

Hofablauf Ecoguss System 100, senkr., Schlitzrost, B 125



Artikelinformationen

Artikelnummer: 67110B
GTIN: 4026092039373
Preisgruppe: 10

Produktvorteile

- Recyclingfähig
- Erfüllt höchste Schallschutzanforderungen
- Temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius
- Dauerhaft korrosionsfreie Oberfläche

Beschreibung

Der Hofablauf Ecoguss dient der Punktentwässerung und ist mit einem Schlammeimer ausgestattet.

Der recyclingfähige Verbundwerkstoff Ecoguss erfüllt höchste Schallschutzanforderungen, ist temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius und besitzt eine dauerhaft korrosionsfreie Oberfläche.

Der Auslaufstutzen ist für den Anschluss an Kunststoffrohre geeignet. Ein Potentialausgleich ist nicht erforderlich.

Ausführung:

System: 100
Geruchsverschluss: nein

Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN): 100

Grundkörper:

Stutzen Ausführung: senkrecht

Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart: Schlitzrost rund
Abdeckung Material: Ecoguss

Abdeckung Farbe:	schwarz
Belastungsklasse:	B 125 (EN 124)
Länge:	247 mm
Breite:	247 mm
Schlammeimer:	ja
Verriegelung:	Lock & Lift
Form Aufsatzstück:	eckig