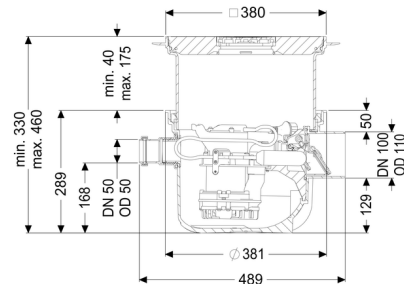


Rückstaupumpanlage Pumpfix S DN 100, mit schwarzer Abdeckplatte



Artikelinformationen

Artikelnummer: 280451S
 GTIN: 4026092085516
 Preisgruppe: 10

Produktvorteile

- Entwässert verlässlich gegen den Rückstaudruck
- Dauerlauffähige Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- Anlage für Verbau in WU-Beton geeignet

Beschreibung

Die Rückstaupumpanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und zwei mechanischen Rückstauverschlüssen ausgestattet, die bei Rückstau selbsttätig schließen.

Im Normalzustand erfolgt die Entwässerung über das natürliche Gefälle zum Kanal. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die integrierte Pumpe gegen den Rückstaudruck direkt in den Abwasserkanal.

- mit teleskopischem Aufsatzstück für stufenlosen Höhen- und Niveausgleich und integriertem Bodenablauf
- Anlage für Verbau in WU-Beton geeignet, Grundwasserbeständigkeit von 3 m
- Rückstauschutz nach EN 13564 Typ 5
- inklusive Stutzen DN 50 für Zulauf und Kabelleerrohr
- dauerlauffähige Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- inklusive Schwimmerschalter zur Niveauerfassung

Abwasserart: fäkalienfrei

Ausführung:

Abdichtungsart: Abdichtung im Verbund (DIN 18534)
 Hinweis Einbau: Anlage für Verbau in WU-Beton geeignet

Auslieferungszustand:	steckerfertig
Rückstauschutz:	Typ 5
Mechanische Rückstauklappen:	2

Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	100
Außendurchmesser (DA):	110
Norm:	EN 13564, EN 1253-1

Abmessungen:

Länge:	485 mm
Breite:	380 mm
Aussparungsmaß Länge:	600 mm
Aussparungsmaß Breite:	600 mm

Behälter/Grundkörper:

Zulauf Nennweite (DN):	50
Anschluss Kabelleerrohr (DN):	50
Einbautiefe:	330 - 460 mm
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm

Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	Abdeckplatte
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Ablauffunktion:	ja
Belastungsklasse:	K 3 (EN 1253-1)
Länge:	366 mm
Breite:	366 mm
Verriegelung:	Lock & Lift

Rost:

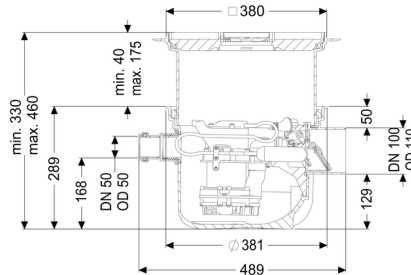
Rahmen Länge:	380 mm
Rahmen Breite:	380 mm

Form Aufsatzstück:	eckig
Ablaufleistung (l/s) mit 20 mm Aufstau:	1,6 l/s

Fördereinrichtung:

Pumpe:	GTF 500
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	10 m ³ /h
Förderhöhe max.:	8 m
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsart:	S1
Leistung P1:	600 kW
Leistung P2:	360 kW
Drehzahl:	2.800 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Gewicht:	6 kg
Laufgrad Typ:	Freistromrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	2,7 A
Schutzart Pumpe:	IP 68
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,91
Isolationsklasse:	F

Rückstaupumpanlage Pumpfix S DN 100, mit befliesbarer Abdeckplatte



Artikelinformationen

Artikelnummer: 280451X
 GTIN: 4026092085523
 Preisgruppe: 10

Produktvorteile

- Entwässert verlässlich gegen den Rückstaudruck
- Dauerlauffähige Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- Anlage für Verbau in WU-Beton geeignet

Beschreibung

Die Rückstaupumpanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und zwei mechanischen Rückstauverschlüssen ausgestattet, die bei Rückstau selbsttätig schließen.

Im Normalzustand erfolgt die Entwässerung über das natürliche Gefälle zum Kanal. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die integrierte Pumpe gegen den Rückstaudruck direkt in den Abwasserkanal.

- mit teleskopischem Aufsatzstück für stufenlosen Höhen- und Niveaueingleich und integriertem Bodenablauf
- Anlage für Verbau in WU-Beton geeignet, Grundwasserbeständigkeit von 3 m
- Rückstauschutz nach EN 13564 Typ 5
- inklusive Stutzen DN 50 für Zulauf und Kabelleerrohr
- dauerlauffähige Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- inklusive Schwimmerschalter zur Niveaueingriffung

Abwasserart: fäkalienfrei

Ausführung:

Abdichtungsart: Abdichtung im Verbund (DIN 18534)
 Hinweis Einbau: Anlage für Verbau in WU-Beton geeignet

Auslieferungszustand:	steckerfertig
Rückstauschutz:	Typ 5
Mechanische Rückstauklappen:	2

Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	100
Außendurchmesser (DA):	110
Norm:	EN 13564, EN 1253-1

Abmessungen:

Länge:	485 mm
Breite:	380 mm
Aussparungsmaß Länge:	600 mm
Aussparungsmaß Breite:	600 mm

Behälter/Grundkörper:

Zulauf Nennweite (DN):	50
Anschluss Kabelleerrohr (DN):	50
Einbautiefe:	330 - 460 mm
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm

Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	befliesbare Abdeckplatte
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	wählbar
Ablauffunktion:	ja
Bodenbelaghöhe max.:	16 mm
Belastungsklasse:	K 3 (EN 1253-1)
Länge:	366 mm
Breite:	366 mm
Verriegelung:	Lock & Lift

Rost:

Rahmen Länge:	380 mm
Rahmen Breite:	380 mm

Form Aufsatzstück:	eckig
Ablaufleistung (l/s) mit 20 mm Aufstau:	1,6 l/s

Fördereinrichtung:

Pumpe:	GTF 500
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	10 m ³ /h
Förderhöhe max.:	8 m
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsart:	S1
Leistung P1:	600 kW
Leistung P2:	360 kW
Drehzahl:	2.800 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Gewicht:	6 kg
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	2,7 A
Schutzart Pumpe:	IP 68
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,91
Isolationsklasse:	F