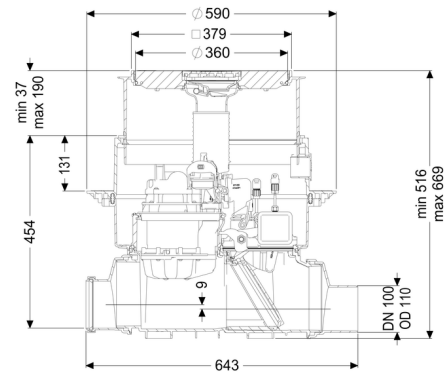


## Rückstaupumpanlage Pumpfix F DN 100, Bodenplatte, schwarz



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 24100S  
 GTIN: 4026092046524  
 Preisgruppe: 30

### Produktvorteile

- Rückstaupumpanlage: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Flexibler Einbau, verschiedene Abdeckungen mit Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte verfügbar
- Leise und energiesparend

### Beschreibung

Die Premium-Rückstaupumpanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet.

Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet. Bei Rückstau wird das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die Pumpe mit integrierter Schneideinrichtung.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Abwasserart: fäkalienhaltig  
 Einbausituation: Einbau in die Bodenplatte

### Ausführung:

Geruchsverschluss: Multistop  
 Notverschluss: ja  
 Pumpensteuerung: Schaltgerät

Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Motorische Rückstauklappen:	1

### Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	100
Außendurchmesser (DA):	110
Farbe:	schwarz
Zulassung:	Z-53.2-388

### Abmessungen:

Länge:	642 mm
Breite:	590 mm
Aussparungsmaß Länge:	750 mm
Aussparungsmaß Breite:	750 mm

### Behälter/Grundkörper:

Einbautiefe:	486 - 640 mm
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm

### Grundkörper:

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück

### Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	Abdeckplatte mit Schlitzrost
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Ablauffunktion:	ja
Belastungsklasse:	L 15 (EN 1253-1)
Länge:	366 mm
Breite:	366 mm
Verriegelung:	Lock & Lift

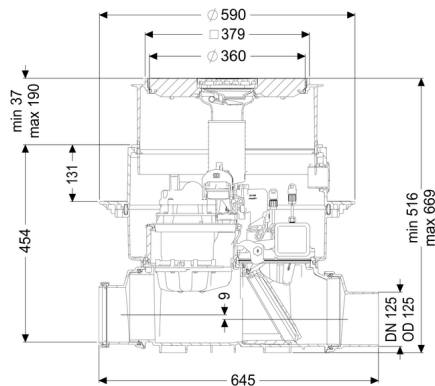
### Fördereinrichtung:

Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	11,5 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	10 m
Betriebsart:	S3 - 50 %
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Drehzahl:	2.800 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Gewicht:	10 kg
Lauftrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Isolationsklasse:	F
Gefällesprung:	9 mm
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

### Steuerung:

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Potentialfreier Kontakt:	optional
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Alarmgeber:	optische Sonde

## Rückstaupumpanlage Pumpfix F DN 125, Bodenplatte, schwarz



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 24125S

GTIN: 4026092046548

Preisgruppe: 30

### Produktvorteile

- Rückstaupumpanlage: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Flexibler Einbau, verschiedene Abdeckungen mit Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte verfügbar
- Leise und energiesparend

### Beschreibung

Die Premium-Rückstaupumpanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet.

Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet. Bei Rückstau wird das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die Pumpe mit integrierter Schneideinrichtung.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Abwasserart:

fäkalienhaltig

Einbausituation:

Einbau in die Bodenplatte

### Ausführung:

Geruchsverschluss:

Multistop

Notverschluss:

ja

Pumpensteuerung:

Schaltgerät

Auslieferungszustand:

vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

Motorische Rückstauklappen:

1

**Allgemeine Merkmale:**

Nennweite (DN):	125
Außendurchmesser (DA):	125
Farbe:	schwarz
Zulassung:	Z-53.2-388

**Abmessungen:**

Länge:	645 mm
Breite:	590 mm
Aussparungsmaß Länge:	750 mm
Aussparungsmaß Breite:	750 mm

**Behälter/Grundkörper:**

Einbautiefe:	486 - 640 mm
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm

**Grundkörper:**

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück

**Abdeckungsmerkmale:**

Abdeckungsart:	Abdeckplatte mit Schlitzrost
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Ablauffunktion:	ja
Belastungsklasse:	L 15 (EN 1253-1)
Länge:	366 mm
Breite:	366 mm
Verriegelung:	Lock & Lift

**Fördereinrichtung:**

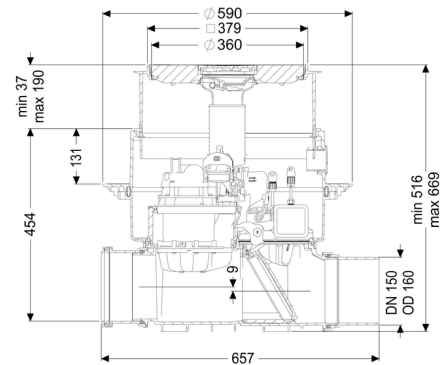
Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	11,5 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	10 m
Betriebsart:	S3 - 50 %

Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Drehzahl:	2.800 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlussstyp:	codierter Stecker
Gewicht:	10 kg
Laufgrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Isolationsklasse:	F
Gefällesprung:	9 mm
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

### Steuerung:

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Potentialfreier Kontakt:	optional
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Alarmgeber:	optische Sonde

## Rückstaupumpanlage Pumpfix F DN 150, Bodenplatte, schwarz



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 24150S

GTIN: 4026092046562

Preisgruppe: 30

### Produktvorteile

- Rückstaupumpanlage: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Flexibler Einbau, verschiedene Abdeckungen mit Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte verfügbar
- Leise und energiesparend

### Beschreibung

Die Premium-Rückstaupumpanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet.

Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet. Bei Rückstau wird das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die Pumpe mit integrierter Schneideinrichtung.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Abwasserart:

fäkalienhaltig

Einbausituation:

Einbau in die Bodenplatte

### Ausführung:

Geruchsverschluss:

Multistop

Notverschluss:

ja

Pumpensteuerung:

Schaltgerät

Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Motorische Rückstauklappen:	1

### Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	150
Außendurchmesser (DA):	160
Farbe:	schwarz
Zulassung:	Z-53.2-388

### Abmessungen:

Länge:	656 mm
Breite:	590 mm
Aussparungsmaß Länge:	750 mm
Aussparungsmaß Breite:	750 mm

### Behälter/Grundkörper:

Einbautiefe:	486 - 640 mm
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm

### Grundkörper:

Stützen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück

### Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	Abdeckplatte mit Schlitzrost
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Ablauffunktion:	ja
Belastungsklasse:	L 15 (EN 1253-1)
Länge:	366 mm
Breite:	366 mm
Verriegelung:	Lock & Lift

### Fördereinrichtung:

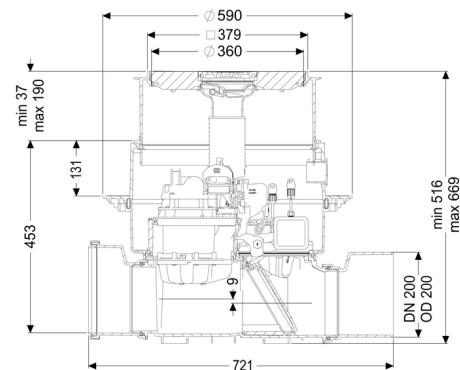


Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	11,5 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	10 m
Betriebsart:	S3 - 50 %
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Drehzahl:	2.800 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Gewicht:	10 kg
Lauftrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Isolationsklasse:	F
Gefällesprung:	9 mm
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

### Steuerung:

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Potentialfreier Kontakt:	optional
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Alarmgeber:	optische Sonde

## Rückstaupumpanlage Pumpfix F DN 200, Bodenplatte, schwarz



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 24200S

GTIN: 4026092046586

Preisgruppe: 30

### Produktvorteile

- Rückstaupumpanlage: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Flexibler Einbau, verschiedene Abdeckungen mit Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte verfügbar
- Leise und energiesparend

### Beschreibung

Die Premium-Rückstaupumpanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet.

Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet. Bei Rückstau wird das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die Pumpe mit integrierter Schneideinrichtung.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Abwasserart:

fäkalienhaltig

Einbausituation:

Einbau in die Bodenplatte

### Ausführung:

Geruchsverschluss:

Multistop

Notverschluss:

ja

Pumpensteuerung:

Schaltgerät

Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Motorische Rückstauklappen:	1

### Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	200
Außendurchmesser (DA):	200
Hinweis Nennweite:	Hydraulik entspricht DN 150
Farbe:	schwarz
Zulassung:	Z-53.2-388

### Abmessungen:

Länge:	720 mm
Breite:	590 mm
Aussparungsmaß Länge:	750 mm
Aussparungsmaß Breite:	750 mm

### Behälter/Grundkörper:

Einbautiefe:	486 - 640 mm
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm

### Grundkörper:

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück

### Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	Abdeckplatte mit Schlitzrost
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Ablauffunktion:	ja
Belastungsklasse:	L 15 (EN 1253-1)
Länge:	366 mm
Breite:	366 mm
Verriegelung:	Lock & Lift

**Fördereinrichtung:**

Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	11,5 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	10 m
Betriebsart:	S3 - 50 %
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Drehzahl:	2.800 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Gewicht:	10 kg
Laufrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Isolationsklasse:	F
Gefällesprung:	9 mm
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

**Steuerung:**

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Potentialfreier Kontakt:	optional
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Alarmgeber:	optische Sonde